

検査結果表

(第1第1項第5号に規定する昇降機)

[エスカレーター]

Table with 4 columns: 当該検査に 関与した 検査者, 氏名, 検査者番号, 昇降機番号

Main inspection table with columns: 番号, 検査項目, 検査結果 (指摘なし, 要重点点検, 要是正, 既存不適合), 担当検査者番号

<本ページは変更なし>

検査結果表

(第1第1項第5号に規定する昇降機)

[エスカレーター]

Table with 4 columns: 当該検査に 関与した 検査者, 氏名, 検査者番号, 昇降機番号

Main inspection table with columns: 番号, 検査項目, 検査結果 (指摘なし, 要重点点検, 要是正, 既存不適合), 担当検査者番号

[エスカレーター]

番号	検査項目	検査結果				担当 検査者 番号
		指摘 なし	要重点 点検	要是正	既 存 不適格	
(9)	減速機					
(10)	駆動鎖の張りの状況 イ. 製造者が指定する 要是正となる基準値 ( mm・%) ロ. やむを得ない事情により、検査者が設定する 要是正となる基準値 ( mm・%)					
	スプロケットと駆動鎖のかみ合いの状況					
	駆動鎖の伸び イ. 製造者が指定する 要重点点検となる基準値 ( mm・%) 要是正となる基準値 ( mm・%) ロ. やむを得ない事情により、検査者が設定する 要重点点検となる基準値 ( mm・%) 要是正となる基準値 ( mm・%)					
	駆動スプロケットと従動スプロケットの芯ずれ イ. 構造上対象外 ロ. 製造者が指定する 要重点点検となる基準値 ( mm・%) 要是正となる基準値 ( mm・%) ハ. やむを得ない事情により、検査者が設定する 要重点点検となる基準値 ( mm・%) 要是正となる基準値 ( mm・%) ニ. 歯面を目視により確認					
	給油の状況					
(11)	階段反転装置					
<b>2</b>	<b>昇降口</b>					
(1)	ランディングプレート					
(2)	くし板					
(3)	くし板及び階段のかみ合い					
(4)	インレットガード					
(5)	昇降起動スイッチ					
(6)	警報及び運転休止スイッチ					
(7)	速度 定格速度 ( m/min)	上昇	m/min			
		下降	m/min			
<b>3</b>	<b>中間部</b>					
(1)	ハンドレール駆動装置					
(2)	ハンドレール					
(3)	内側板					
(4)	階段					
(5)	階段レール又はローラー					
(6)	階段鎖、ベルト 又は階段相互の すき間	階段鎖の給油の状況	適・否			
		ベルトの劣化の状況	適・否			
		階段相互のすき間	mm			
(7)	スカートガード					
<b>4</b>	<b>安全装置</b>					
(1)	インレットスイッチ					
(2)	非常停止ボタン					
(3)	スカートガードスイッチ					
(4)	階段鎖安全スイッチ又はベルト安全スイッチ					
(5)	階段浮上り検出装置					
(6)	駆動鎖切断時 停止装置	作動の状況	適・否			
		可動部の状況	適・否			
		設定の状況	適・否			
(7)	ハンドレール停止検出装置					

[エスカレーター]

番号	検査項目	検査結果				担当 検査者 番号
		指摘 なし	要重点 点検	要是正	既 存 不適格	
(9)	減速機					
(10)	駆動鎖の張りの状況 イ. 製造者が指定する 要是正となる基準値 ( mm・%) ロ. やむを得ない事情により、検査者が設定する 要是正となる基準値 ( mm・%)					
	スプロケットと駆動鎖のかみ合いの状況					
	駆動鎖の伸び イ. 製造者が指定する 要重点点検となる基準値 ( mm・%) 要是正となる基準値 ( mm・%) ロ. やむを得ない事情により、検査者が設定する 要重点点検となる基準値 ( mm・%) 要是正となる基準値 ( mm・%)					
	駆動スプロケットと従動スプロケットの芯ずれ イ. 構造上対象外 ロ. 製造者が指定する 要重点点検となる基準値 ( mm・%) 要是正となる基準値 ( mm・%) ハ. やむを得ない事情により、検査者が設定する 要重点点検となる基準値 ( mm・%) 要是正となる基準値 ( mm・%) ニ. 歯面を目視により確認					
	給油の状況					
(11)	階段反転装置					
<b>2</b>	<b>昇降口</b>					
(1)	ランディングプレート					
(2)	くし板					
(3)	くし板及び階段のかみ合い					
(4)	インレットガード					
(5)	昇降起動スイッチ					
(6)	警報及び運転休止スイッチ					
(7)	速度 定格速度 ( m/min)	上昇	m/min			
		下降	m/min			
<b>3</b>	<b>中間部</b>					
(1)	ハンドレール駆動装置					
(2)	ハンドレール					
(3)	内側板					
(4)	階段					
(5)	階段レール又はローラー					
(6)	階段鎖、ベルト 又は階段相互の すき間	階段鎖の給油の状況	適・否			
		ベルトの劣化の状況	適・否			
		階段相互のすき間	mm			
(7)	スカートガード					
<b>4</b>	<b>安全装置</b>					
(1)	インレットスイッチ					
(2)	非常停止ボタン					
(3)	スカートガードスイッチ					
(4)	階段鎖安全スイッチ又はベルト安全スイッチ					
(5)	階段浮上り検出装置					
(6)	駆動鎖切断時 停止装置	作動の状況	適・否			
		可動部の状況	適・否			
		設定の状況	適・否			
(7)	ハンドレール停止検出装置					

以下の検査項目に既存不適格判定を追加  
・4(7)ハンドレール停止検出装置

[エスカレーター]

番号	検査項目	検査結果				担当 検査者 番号
		指摘 なし	要重点 点検	要是正	既 存 不 適 格	
<b>5</b>	<b>安全対策</b>					
(1)	交差部固定保護板					
(2)	転落防止柵、進入防止用仕切板及び誘導柵					
(3)	落下物防止網					
(4)	踏段上直部の障害物					
(5)	交差部可動警告板					
(6)	踏段面注意標識					
(7)	登り防止用仕切板					
(8)	防火区画を形成するシャッター又は戸との連動停止装置					
<b>6</b>	<b>その他</b>					
(1)	車いす搬送用踏段					
<b>7</b>	<b>上記以外の検査項目</b>					
<b>特記事項</b>						
番号	検査項目	検査事項	指摘の具体的内容等	改善策の具体的内容等	改善(予定) 年月	

[エスカレーター]

番号	検査項目	検査結果				担当 検査者 番号
		指摘 なし	要重点 点検	要是正	既 存 不 適 格	
<b>5</b>	<b>安全対策</b>					
(1)	交差部固定保護板					
(2)	転落防止柵、進入防止用仕切板及び誘導柵					
(3)	落下物防止網					
(4)	踏段上直部の障害物					
(5)	交差部可動警告板					
(6)	踏段面注意標識					
(7)	登り防止用仕切板					
(8)	防火区画を形成するシャッター又は戸との連動停止装置					
<b>6</b>	<b>その他</b>					
(1)	車いす搬送用踏段					
<b>7</b>	<b>上記以外の検査項目</b>					
<b>特記事項</b>						
番号	検査項目	検査事項	指摘の具体的内容等	改善策の具体的内容等	改善(予定) 年月	

以下の検査項目に既存不適格判定を追加  
 ・5(2)転落防止柵、進入防止用仕切板及び誘導柵  
 ・5(4)踏段上直部の障害物  
 ・5(5)交差部可動警告板  
 ・5(7)登り防止用仕切板

